

| N. | città | Regione | soggetto | QUALITA' CULTURALE DEL PROGETTO (max 30 p.) | RICADUTE SUL TERRITORIO (max 25 p.) | VALORIZZAZIONE DEL PATRIMONIO CULTURALE (max 25 p.) | SOSTENIBILITA' ECONOMICA (max 20 p.) | TOTALE (max 100 p.) | CONTRIBUTO |
|----|----------------|-----------------------|--|---|-------------------------------------|---|--------------------------------------|---------------------|--------------------|
| 1 | MODENA | EMILIA ROMAGNA | AES CRANNA ASD | 30 | 25 | 25 | 20 | 100 | € 60.000,00 |
| 2 | BRESCIA | LOMBARDIA | CONFRATERNITA DEL LEONE | 30 | 25 | 25 | 20 | 100 | € 28.500,00 |
| 3 | SERVIGLIANO | MARCHE | ENTE TORNEO CAVALLERESCO | 30 | 25 | 25 | 20 | 100 | € 16.000,00 |
| 4 | CERVIA | EMILIA ROMAGNA | COMUNE DI CERVIA | 30 | 25 | 20 | 20 | 95 | € 55.000,00 |
| 5 | FERRARA | EMILIA ROMAGNA | ENTE PALIO DELLA CITTÀ DI FERRARA | 30 | 25 | 20 | 20 | 95 | € 50.000,00 |
| 6 | GRADARA | MARCHE | COMUNE DI GRADARA | 30 | 25 | 20 | 20 | 95 | € 40.500,00 |
| 7 | ISOLA DOVARESE | LOMBARDIA | PRO LOCO ISOLA DOVARESE | 25 | 25 | 20 | 20 | 90 | € 9.000,00 |
| 8 | CATANIA | SICILIA | IMES SICILIA | 20 | 25 | 25 | 20 | 90 | € 10.000,00 |
| 9 | MONTONE | UMBRIA | ASSOCIAZIONE PROLOCOMONTONESE | 25 | 25 | 25 | 15 | 90 | € 25.000,00 |
| 10 | FERRARA | EMILIA ROMAGNA | CONTRADA DI SAN GIACOMO | 28 | 20 | 20 | 20 | 88 | € 50.000,00 |
| 11 | PALMANOVA | FRIULI VENEZIA GIULIA | COMUNE DI PALMANOVA | 25 | 20 | 20 | 20 | 85 | € 25.000,00 |
| 12 | CORI | LAZIO | ENTE CAROSELLO STORICO DEI RIONI DI CORI | 25 | 25 | 20 | 15 | 85 | € 16.000,00 |

| N. | città | Regione | soggetto | QUALITA' CULTURALE DEL PROGETTO (max 30 p.) | RICADUTE SUL TERRITORIO (max 25 p.) | VALORIZZAZIONE DEL PATRIMONIO CULTURALE (max 25 p.) | SOSTENIBILITA' ECONOMICA (max 20 p.) | TOTALE (max 100 p.) | CONTRIBUTO |
|----|---------------------|--------------------------|-------------------------------|---|---|--|--|------------------------|---------------------|
| 13 | LEONESSA | LAZIO | COMUNE DI LEONESSA | 30 | 20 | 20 | 15 | 85 | € 5.000,00 |
| 14 | CAGLI | MARCHE | ASSOCIAZIONE GIOCHI STORICI | 25 | 20 | 20 | 20 | 85 | € 30.000,00 |
| 15 | BRINDISI MONTAGNA | BASILICATA | COMUNE DI BRINDISI MONTAGNA | 24 | 20 | 20 | 20 | 84 | € 108.000,00 |
| 16 | CIVIDALE DEL FRIULI | FRIULI VENEZIA GIULIA | COMUNE DI CIVIDALE DEL FRIULI | 28 | 20 | 20 | 15 | 83 | € 50.000,00 |
| 17 | NARNI | UMBRIA | ENTE CORSA ALL'ANELLO | 30 | 20 | 18 | 15 | 83 | € 30.000,00 |
| 18 | TIVOLI | LAZIO | VILLA ADRIANA NOSTRA | 23 | 20 | 18 | 20 | 81 | € 47.000,00 |
| 19 | MORINO | ABRUZZO | COMUNE DI MORINO | 23 | 24 | 22 | 11 | 80 | € 10.615,00 |
| 20 | MONDAINO | EMILIA ROMAGNA | PRO LOCO DI MONDAINO | 25 | 20 | 15 | 20 | 80 | € 52.000,00 |
| 21 | ROMA | LAZIO | ASSOCIAZIONE CULTURALE SPQR | 25 | 25 | 25 | 5 | 80 | € 49.426,32 |
| 22 | LOMAZZO | LOMBARDIA | COMUNE DI LOMAZZO | 30 | 15 | 20 | 15 | 80 | € 12.000,00 |
| 23 | PINEROLO | PIEMONTE | COMUNE DI PINEROLO | 25 | 20 | 15 | 20 | 80 | € 18.250,00 |
| 24 | ENNA | SICILIA | COMUNE DI ENNA | 20 | 25 | 25 | 10 | 80 | € 20.000,00 |

| N. | città | Regione | soggetto | QUALITA' CULTURALE DEL PROGETTO (max 30 p.) | RICADUTE SUL TERRITORIO (max 25 p.) | VALORIZZAZIONE DEL PATRIMONIO CULTURALE (max 25 p.) | SOSTENIBILITA' ECONOMICA (max 20 p.) | TOTALE (max 100 p.) | CONTRIBUTO |
|----|-----------------------|-----------------------|--|---|-------------------------------------|---|--------------------------------------|---------------------|--------------------|
| 25 | BEVAGNA | UMBRIA | ASSOCIAZIONE MERCATO DELLE GAITE | 25 | 20 | 15 | 20 | 80 | € 50.000,00 |
| 26 | MAROSTICA | VENETO | ASSOCIAZIONE PRO MAROSTICA | 25 | 25 | 12 | 17 | 79 | € 33.500,00 |
| 27 | QUATTRO CASTELLA | EMILIA ROMAGNA | ASSOCIAZIONE COMITATO MATILDICO | 25 | 20 | 15 | 18 | 78 | € 30.120,00 |
| 28 | CORMONS | FRIULI VENEZIA GIULIA | PRO LOCO CASTRUM CARMONIS | 30 | 15 | 18 | 15 | 78 | € 50.000,00 |
| 29 | SAN SEVERO | PUGLIA | CENTRO CULTURALE EINAUDI | 23 | 18 | 20 | 17 | 78 | € 46.450,00 |
| 30 | AREZZO | TOSCANA | COMUNE DI AREZZO | 20 | 23 | 20 | 15 | 78 | € 23.500,00 |
| 31 | SCARPERIA E SAN PIERO | TOSCANA | GOTICA TOSCANA | 23 | 20 | 20 | 15 | 78 | € 4.950,00 |
| 32 | MONTECCHIO MAGGIORE | VENETO | COMUNE DI MONTECCHIO MAGGIORE | 28 | 20 | 15 | 15 | 78 | € 20.000,00 |
| 33 | SANTA LUCIA DI PIAVE | VENETO | COMITATO ANTICA FIERA DI S.LUCIA | 22 | 18 | 22 | 16 | 78 | € 2.500,00 |
| 34 | MESAGNE | PUGLIA | ASSOCIAZIONE GRUPPO STORICO CITTA DI MESAGNE | 30 | 25 | 15 | 7 | 77 | € 35.000,00 |
| 35 | CATANZARO | CALABRIA | REGIONE CALABRIA, DIPARTIMENTO 10 - TURISMO E BENI CULTURALI, ISTRUZIONE E CULTURA | 23 | 20 | 22 | 11 | 76 | € 12.500,00 |
| 36 | MELFI | BASILICATA | COMUNE DI MELFI | 21 | 20 | 22 | 12 | 75 | € 40.000,00 |

| N. | città | Regione | soggetto | QUALITA' CULTURALE DEL PROGETTO (max 30 p.) | RICADUTE SUL TERRITORIO (max 25 p.) | VALORIZZAZIONE DEL PATRIMONIO CULTURALE (max 25 p.) | SOSTENIBILITA' ECONOMICA (max 20 p.) | TOTALE (max 100 p.) | CONTRIBUTO |
|----|---------------------------|----------|---|---|-------------------------------------|---|--------------------------------------|---------------------|--------------------|
| 37 | TREVIGNANO ROMANO | LAZIO | COMUNE DI TREVIGNANO ROMANO | 20 | 15 | 25 | 15 | 75 | € 6.984,46 |
| 38 | SAN GINESIO | MARCHE | UNIONE MONTANA DEI MONTI AZZURRI | 25 | 20 | 15 | 15 | 75 | € 53.000,00 |
| 39 | MONTERIGGIONI | TOSCANA | COMUNE DI MONTERIGGIONI | 22 | 20 | 20 | 13 | 75 | € 1.814,96 |
| 40 | GUBBIO | UMBRIA | COMUNE DI GUBBIO | 20 | 20 | 23 | 12 | 75 | € 33.049,69 |
| 41 | SAN ZENONE DEGLI EZZELINI | VENETO | ACADEMIA SODALITAS ECELINORUM ASSOC.STORICO CULTURALE | 26 | 18 | 15 | 15 | 74 | € 58.522,00 |
| 42 | VOLVERA | PIEMONTE | COMUNE DI VOLVERA | 23 | 15 | 15 | 20 | 73 | € 16.400,00 |
| 43 | TARANTO | PUGLIA | I CAVALIERI DE LI TERRE TARENTINE | 24 | 20 | 20 | 9 | 73 | € 5.400,00 |
| 44 | PISTOIA | TOSCANA | COMUNE DI PISTOIA | 20 | 20 | 18 | 15 | 73 | € 50.000,00 |
| 45 | MONTEFALCO | UMBRIA | ENTE AUTONOMO FUGA DEL BOVE | 21 | 25 | 15 | 12 | 73 | € 35.900,00 |
| 46 | PASSIGNANO SUL TRASIMENO | UMBRIA | ENTE PALIO DELLE BARCHE | 23 | 20 | 15 | 15 | 73 | € 13.850,00 |
| 47 | CONEGLIANO | VENETO | ASSOCIAZIONE DAMA CASTELLANA | 20 | 20 | 12 | 20 | 72 | € 400,00 |
| 48 | ROSETO DEGLI ABRUZZI | ABRUZZO | COMUNE DI ROSETO DEGLI ABRUZZI | 18 | 20 | 20 | 12 | 70 | € 9.000,00 |

| N. | città | Regione | soggetto | QUALITA' CULTURALE DEL PROGETTO (max 30 p.) | RICADUTE SUL TERRITORIO (max 25 p.) | VALORIZZAZIONE DEL PATRIMONIO CULTURALE (max 25 p.) | SOSTENIBILITA' ECONOMICA (max 20 p.) | TOTALE (max 100 p.) | CONTRIBUTO |
|----|------------------------|----------------|------------------------------------|---|-------------------------------------|---|--------------------------------------|---------------------|---------------------|
| 49 | CAPUA | CAMPANIA | PRO LOCO DI CAPUA | 19 | 20 | 18 | 13 | 70 | € 7.500,00 |
| 50 | ALLUMIERE | LAZIO | COMUNE DI ALLUMIERE | 25 | 15 | 10 | 20 | 70 | € 10.000,00 |
| 51 | GUALDO TADINO | UMBRIA | ENTE GIOCHI DE LE PORTE | 22 | 20 | 12 | 16 | 70 | € 13.832,00 |
| 52 | VENEZIA | VENETO | CERS ITALIA ASSOCIAZIONE NO PROFIT | 25 | 15 | 19 | 11 | 70 | € 53.500,00 |
| 53 | BATTIPAGLIA | CAMPANIA | CITTÀ DI BATTIPAGLIA - COMUNE | 18 | 18 | 22 | 11 | 69 | € 16.050,00 |
| 54 | TEGGIANO | CAMPANIA | PRO LOCO TEGGIANO | 22 | 15 | 14 | 18 | 69 | € 112.350,00 |
| 55 | CAVAION VERONESE | VENETO | COMUNE DI AFFI | 20 | 20 | 9 | 20 | 69 | € 1.500,00 |
| 56 | GROTTAMMARE | MARCHE | COMUNE DI GROTTAMMARE | 23 | 15 | 10 | 20 | 68 | € 16.580,00 |
| 57 | TRANI | PUGLIA | TRANI TRADIZIONI | 25 | 15 | 15 | 12 | 67 | € 13.202,00 |
| 58 | ALCAMO | SICILIA | COMUNE DI ALCAMO | 25 | 15 | 17 | 10 | 67 | € 8.000,00 |
| 59 | FIVIZZANO | TOSCANA | COMUNE DI FIVIZZANO | 18 | 13 | 20 | 15 | 66 | € 51.553,00 |
| 60 | SAVIGNANO SUL RUBICONE | EMILIA ROMAGNA | COMUNE DI SAVIGNANO SUL RUBICONE | 15 | 20 | 15 | 15 | 65 | € 15.000,00 |

| N. | città | Regione | soggetto | QUALITA' CULTURALE DEL PROGETTO (max 30 p.) | RICADUTE SUL TERRITORIO (max 25 p.) | VALORIZZAZIONE DEL PATRIMONIO CULTURALE (max 25 p.) | SOSTENIBILITA' ECONOMICA (max 20 p.) | TOTALE (max 100 p.) | CONTRIBUTO |
|----|-------------------|-----------------------|--|---|-------------------------------------|---|--------------------------------------|---------------------|--------------------|
| 61 | GEMONA DEL FRIULI | FRIULI VENEZIA GIULIA | ASSOCIAZIONE PRO LOCO PRO GLEMONA | 18 | 15 | 17 | 15 | 65 | € 15.000,00 |
| 62 | SARZANA | LIGURIA | SENZA TEMPO | 20 | 17 | 13 | 15 | 65 | € 18.150,00 |
| 63 | TREVIGLIO | LOMBARDIA | PRO LOCO TREVIGLIO | 20 | 15 | 15 | 15 | 65 | € 8.700,00 |
| 64 | FASANO | PUGLIA | COMITATO GIUGNO FASANESE "LA SCAMICIATA" | 25 | 15 | 10 | 15 | 65 | € 10.380,00 |
| 65 | IGLESIAS | SARDEGNA | COMUNE DI IGLESIAS | 15 | 15 | 20 | 15 | 65 | € 26.950,00 |
| 66 | SANSEPOLCRO | TOSCANA | COMUNE DI SANSEPOLCRO | 20 | 20 | 15 | 10 | 65 | € 22.500,00 |
| 67 | ORTONA | ABRUZZO | COMUNE DI ORTONA | 20 | 16 | 18 | 10 | 64 | € 10.000,00 |
| 68 | MASSA | TOSCANA | COMUNE | 15 | 12 | 17 | 20 | 64 | € 50.000,00 |
| 69 | CASERTA | CAMPANIA | COMUNE DI CASERTA - <i>Rosso Vanvitelliano</i> | 19 | 16 | 16 | 13 | 64 | € 30.500,00 |
| 70 | VENEZIA | VENETO | COMUNE DI VENEZIA | 23 | 14 | 13 | 13 | 63 | € 38.620,57 |
| 71 | MONTEMILETTO | CAMPANIA | PRO LOCO MONS MILITUM | 18 | 14 | 18 | 12 | 62 | = |
| 72 | INCISA SCAPACCINO | PIEMONTE | COMUNE DI INCISA SCAPACCINO | 18 | 15 | 16 | 13 | 62 | = |

| N. | città | Regione | soggetto | QUALITA' CULTURALE DEL PROGETTO (max 30 p.) | RICADUTE SUL TERRITORIO (max 25 p.) | VALORIZZAZIONE DEL PATRIMONIO CULTURALE (max 25 p.) | SOSTENIBILITA' ECONOMICA (max 20 p.) | TOTALE (max 100 p.) | CONTRIBUTO |
|----|----------------------|----------------|---|---|-------------------------------------|---|--------------------------------------|---------------------|------------|
| 73 | CANOSA DI PUGLIA | PUGLIA | FONDAZIONE ARCHEOLOGICA CANOSINA | 15 | 15 | 20 | 12 | 62 | = |
| 74 | SPELLO | UMBRIA | HISPELLUM | 17 | 20 | 10 | 15 | 62 | = |
| 75 | CERRETO GUIDI | TOSCANA | COMUNE DI CERRETO GUIDI | 18 | 16 | 15 | 12 | 61 | = |
| 76 | FIRENZE | TOSCANA | COMUNE DI FIRENZE - SERVIZIO SPORT | 17 | 19 | 15 | 10 | 61 | = |
| 77 | SAVIGNANO SUL PANARO | EMILIA ROMAGNA | ASSOCIAZIONE BORGO CATELLO ONLUS | 19 | 14 | 11 | 17 | 61 | = |
| 78 | SULMONA | ABRUZZO | GIOSTRA CAVALLERESCA DI SULMONA | 15 | 16 | 15 | 15 | 61 | = |
| 79 | GUBBIO | UMBRIA | ASSOCIAZIONE MAGGIO EUGUBINO | 17 | 18 | 11 | 15 | 61 | = |
| 80 | CASTEL DEL PIANO | TOSCANA | COMUNE DI CASTEL DEL PIANO | 20 | 14 | 14 | 12 | 60 | = |
| 81 | VALLECORSIA | LAZIO | COMUNE DI VALLECORSIA | 20 | 18 | 13 | 9 | 60 | = |
| 82 | COGOLETO | LIGURIA | COMUNE DI COGOLETO | 15 | 20 | 10 | 15 | 60 | = |
| 83 | LOANO | LIGURIA | COMUNE LOANO | 15 | 15 | 15 | 15 | 60 | = |
| 84 | GINOSA | PUGLIA | ASSOCIAZIONE TURISTICA PRO LOCO CITTÀ DI GINOSA | 20 | 10 | 20 | 10 | 60 | = |

| N. | città | Regione | soggetto | QUALITA' CULTURALE DEL PROGETTO (max 30 p.) | RICADUTE SUL TERRITORIO (max 25 p.) | VALORIZZAZIONE DEL PATRIMONIO CULTURALE (max 25 p.) | SOSTENIBILITA' ECONOMICA (max 20 p.) | TOTALE (max 100 p.) | CONTRIBUTO |
|----|------------|----------------|---|---|-------------------------------------|---|--------------------------------------|---------------------|------------|
| 85 | MONSELICE | VENETO | COMUNE DI MONSELICE | 23 | 17 | 15 | 5 | 60 | = |
| 86 | VERONA | VENETO | COMITATO PER LA CELEBRAZIONE DELLE PASQUE VERONESI | 22 | 13 | 15 | 10 | 60 | = |
| 87 | MARINO | LAZIO | COMUNE DI MARINO | 17 | 17 | 15 | 10 | 59 | = |
| 88 | LUGO | EMILIA ROMAGNA | COMUNE DI LUGO | 18 | 15 | 10 | 15 | 58 | = |
| 89 | APECCHIO | MARCHE | PRO LOCO SERRAVALLE DI CARDA E MONTE NERONE | 20 | 15 | 17 | 6 | 58 | = |
| 90 | ASSISI | UMBRIA | ENTE CALENDIMAGGIO ASSISI | 20 | 13 | 10 | 15 | 58 | = |
| 91 | GUBBIO | UMBRIA | ISTITUTO DI RICERCHE E DOCUMENTAZIONE SUGLI ANTICHI UMBRI IRDAU | 18 | 15 | 15 | 10 | 58 | = |
| 92 | CASTAGNARO | VENETO | COMUNE DI CASTAGNARO | 8 | 15 | 20 | 15 | 58 | = |
| 93 | ROSSANO | CALABRIA | COMUNE DI ROSSANO | 14 | 16 | 16 | 12 | 58 | = |
| 94 | BOLSENA | LAZIO | COMUNE DI BOLSENA | 18 | 20 | 10 | 10 | 58 | = |
| 95 | LUCCA | TOSCANA | COMUNE DI LUCCA | 18 | 10 | 15 | 15 | 58 | = |
| 96 | SARTEANO | TOSCANA | ASSOCIAZIONE GIOSTRA DEL SARACINO DI SARTEANO | 15 | 10 | 13 | 20 | 58 | = |

| N. | città | Regione | soggetto | QUALITA' CULTURALE DEL PROGETTO (max 30 p.) | RICADUTE SUL TERRITORIO (max 25 p.) | VALORIZZAZIONE DEL PATRIMONIO CULTURALE (max 25 p.) | SOSTENIBILITA' ECONOMICA (max 20 p.) | TOTALE (max 100 p.) | CONTRIBUTO |
|-----|-----------------------------------|----------------|--|---|-------------------------------------|---|--------------------------------------|---------------------|------------|
| 97 | CASTROCARO TERME E TERRA DEL SOLE | EMILIA ROMAGNA | ENTE PALIO DI SANTA REPARATA E DELLA ROMAGNA TOSCANA | 20 | 7 | 10 | 20 | 57 | = |
| 98 | CANTIANO | MARCHE | COMUNE DI CANTIANO | 18 | 20 | 14 | 5 | 57 | = |
| 99 | TOLENTINO | MARCHE | ASSOCIAZIONE "DON PRIMO MINNONI" | 25 | 15 | 10 | 7 | 57 | = |
| 100 | ABANO TERME | VENETO | COMUNE DI ABANO TERME | 12 | 17 | 18 | 10 | 57 | = |
| 101 | SPEZZANO DELLA SILA | CALABRIA | ALTROSUD | 12 | 14 | 20 | 11 | 57 | = |
| 102 | PALIANO | LAZIO | COMUNE DI PALIANO | 25 | 17 | 10 | 5 | 57 | = |
| 103 | CASTELTERMINI | SICILIA | COMUNE DI CASTELTERMINI | 15 | 25 | 5 | 12 | 57 | = |
| 104 | CITTÀ DELLA PIEVE | UMBRIA | ENTE PALIO DEI TERZIERI - CITTÀ DELLA PIEVE | 19 | 12 | 10 | 15 | 56 | = |
| 105 | MONTEBELLUNA | VENETO | COMITATO ENTE PALIO CITTÀ DI MONTEBELLUNA | 11 | 20 | 10 | 15 | 56 | = |
| 106 | SAN MAURO FORTE | BASILICATA | COMUNE DI SAN MAURO FORTE | 18 | 14 | 13 | 11 | 56 | = |
| 107 | VERZINO | CALABRIA | COMUNE DI VERZINO | 12 | 14 | 18 | 12 | 56 | = |
| 108 | SANTA MARIA A MONTE | TOSCANA | COMUNE DI SANTA MARIA A MONTE | 18 | 12 | 18 | 8 | 56 | = |

| N. | città | Regione | soggetto | QUALITA' CULTURALE DEL PROGETTO (max 30 p.) | RICADUTE SUL TERRITORIO (max 25 p.) | VALORIZZAZIONE DEL PATRIMONIO CULTURALE (max 25 p.) | SOSTENIBILITA' ECONOMICA (max 20 p.) | TOTALE (max 100 p.) | CONTRIBUTO |
|-----|------------------|-------------------|---|---|---|--|--|------------------------|------------|
| 109 | VOLTERRA | TOSCANA | COMUNE DI VOLTERRA | 21 | 10 | 15 | 10 | 56 | = |
| 110 | CASTEL DI CASIO | EMILIA ROMAGNA | COMUNE DI CASTEL DI CASIO | 13 | 17 | 13 | 12 | 55 | = |
| 111 | L'AQUILA | ABRUZZO | COMUNE | 17 | 14 | 11 | 13 | 55 | = |
| 112 | CARPINETO ROMANO | LAZIO | COMUNE | 25 | 10 | 10 | 10 | 55 | = |
| 113 | CORI | LAZIO | TRES LUSORES | 20 | 10 | 10 | 15 | 55 | = |
| 114 | GAETA | LAZIO | COMUNE DI GAETA | 10 | 10 | 10 | 25 | 55 | = |
| 115 | GAETA | LAZIO | ASSOCIAZIONE I TESORI DELL'ARTE | 20 | 10 | 10 | 15 | 55 | = |
| 116 | VARESE | LOMBARDIA | COMUNE DI VARESE | 15 | 15 | 10 | 15 | 55 | = |
| 117 | COSENZA | CALABRIA | COMUNE DI COSENZA | 14 | 18 | 18 | 4 | 54 | = |
| 118 | CASERTA | CAMPANIA | COMUNE DI CASERTA - <i>Morte alle Streghe</i> | 13 | 14 | 14 | 13 | 54 | = |
| 119 | RONCO SCRIVIA | LIGURIA | COMUNE DI RONCO SCRIVIA | 15 | 10 | 10 | 18 | 53 | = |
| 120 | SANT'ARSENIO | CAMPANIA | PRO LOCO SANT'ARSENIO | 13 | 15 | 13 | 12 | 53 | = |

| N. | città | Regione | soggetto | QUALITA' CULTURALE DEL PROGETTO (max 30 p.) | RICADUTE SUL TERRITORIO (max 25 p.) | VALORIZZAZIONE DEL PATRIMONIO CULTURALE (max 25 p.) | SOSTENIBILITA' ECONOMICA (max 20 p.) | TOTALE (max 100 p.) | CONTRIBUTO |
|-----|---------------------|------------|--|---|-------------------------------------|---|--------------------------------------|---------------------|------------|
| 121 | BASSANO ROMANO | LAZIO | COMUNE DI BASSANO ROMANO | 20 | 15 | 15 | 3 | 53 | = |
| 122 | MENTANA | LAZIO | COMUNE DI MENTANA | 15 | 15 | 10 | 13 | 53 | = |
| 123 | MONTELEONE SABINO | LAZIO | COMUNE DI MONTELEONE SABINO | 15 | 15 | 10 | 13 | 53 | = |
| 124 | SAN PIER NICETO | SICILIA | COMUNE DI SAN PIER NICETO | 14 | 12 | 12 | 15 | 53 | = |
| 125 | CETONA | TOSCANA | ASSOCIAZIONE CORSA DELLE BROCCHE DI CETONA | 13 | 20 | 14 | 6 | 53 | = |
| 126 | MASSA MARITTIMA | TOSCANA | COMUNE DI MASSA MARITTIMA | 15 | 18 | 10 | 10 | 53 | = |
| 127 | PISTOIA | TOSCANA | COMPAGNIA DELL'ORSO PISTOIA | 15 | 10 | 20 | 8 | 53 | = |
| 128 | SAN QUIRICO D'ORCIA | TOSCANA | COMUNE DI SAN QUIRICO D'ORCIA | 17 | 6 | 15 | 15 | 53 | = |
| 129 | POTENZA | BASILICATA | COMUNE DI POTENZA | 16 | 13 | 13 | 10 | 52 | = |
| 130 | NAPOLI | CAMPANIA | FONDAZIONE BANCO DI NAPOLI | 15 | 10 | 15 | 12 | 52 | = |
| 131 | MILAZZO | SICILIA | COMUNE MILAZZO | 7 | 15 | 10 | 20 | 52 | = |
| 132 | FIUMINATA | MARCHE | COMUNE DI FIUMINATA | 21 | 16 | 9 | 5 | 51 | = |

| N. | città | Regione | soggetto | QUALITA' CULTURALE DEL PROGETTO (max 30 p.) | RICADUTE SUL TERRITORIO (max 25 p.) | VALORIZZAZIONE DEL PATRIMONIO CULTURALE (max 25 p.) | SOSTENIBILITA' ECONOMICA (max 20 p.) | TOTALE (max 100 p.) | CONTRIBUTO |
|-----|------------------|-------------------|--|---|---|--|--|------------------------|------------|
| 133 | ATRI | ABRUZZO | COMUNE DI ATRI | 15 | 14 | 10 | 12 | 51 | = |
| 134 | BUCCHIANICO | ABRUZZO | ASSOCIAZIONE PRO LOCO SAN CAMILLO DE LELLIS | 15 | 14 | 10 | 12 | 51 | = |
| 135 | BIBBIENA | TOSCANA | GRUPPO SBANDIERATORI E MUSICI CITTÀ DI BIBBIENA | 12 | 12 | 20 | 7 | 51 | = |
| 136 | CESENATICO | EMILIA ROMAGNA | COMUNE DI CESENATICO | 20 | 10 | 10 | 10 | 50 | = |
| 137 | LANGHIRANO | EMILIA ROMAGNA | COMUNE DI LANGHIRANO | 17 | 15 | 10 | 8 | 50 | = |
| 138 | CASTEL SANT'ELIA | LAZIO | COMUNE DI CASTEL SANT'ELIA | 20 | 10 | 10 | 10 | 50 | = |
| 139 | SEPINO | MOLISE | COMUNE DI SEPINO | 15 | 15 | 15 | 5 | 50 | = |
| 140 | PIAZZA ARMERINA | SICILIA | COMUNE PIAZZA ARMERINA | 15 | 15 | 10 | 10 | 50 | = |
| 141 | PERGOLA | MARCHE | COMUNE DI PERGOLA | 19 | 11 | 15 | 4 | 49 | = |
| 142 | MONCALIERI | PIEMONTE | COMUNE DI MONCALIERI | 12 | 10 | 12 | 15 | 49 | = |
| 143 | CAVA DE' TIRRENI | CAMPANIA | COMUNE DI CAVA DE' TIRRENI | 13 | 13 | 10 | 13 | 49 | = |
| 144 | SCANDIANO | EMILIA ROMAGNA | CENTRO TEATRALE MAMIMÒ | 11 | 15 | 15 | 7 | 48 | = |

| N. | città | Regione | soggetto | QUALITA' CULTURALE DEL PROGETTO (max 30 p.) | RICADUTE SUL TERRITORIO (max 25 p.) | VALORIZZAZIONE DEL PATRIMONIO CULTURALE (max 25 p.) | SOSTENIBILITA' ECONOMICA (max 20 p.) | TOTALE (max 100 p.) | CONTRIBUTO |
|-----|-----------------------|-----------------------|--|---|-------------------------------------|---|--------------------------------------|---------------------|------------|
| 145 | CASTELNUOVO DEL GARDA | VENETO | COMUNE DI CASTELNUOVO DEL GARDA | 12 | 13 | 13 | 10 | 48 | = |
| 146 | ORSOGNA | ABRUZZO | COMUNE DI ORSOGNA | 12 | 12 | 15 | 9 | 48 | = |
| 147 | MANGONE | CALABRIA | COMUNE DI MANGONE | 10 | 12 | 16 | 10 | 48 | = |
| 148 | PRAIANO | CAMPANIA | COMUNE DI PRAIANO | 12 | 12 | 10 | 14 | 48 | = |
| 149 | NOTO | SICILIA | ASSOCIAZIONE CULTURALE NOTO - CORTEO BAROCCO | 15 | 13 | 10 | 10 | 48 | = |
| 150 | POLCENIGO | FRIULI VENEZIA GIULIA | COMUNE DI POLCENIGO | 13 | 10 | 12 | 12 | 47 | = |
| 151 | BENTIVOGLIO | EMILIA ROMAGNA | COMUNE DI BENTIVOGLIO | 9 | 15 | 12 | 10 | 46 | = |
| 152 | SAN MAURO PASCOLI | EMILIA ROMAGNA | COMUNE DI SAN MAURO PASCOLI | 13 | 10 | 15 | 7 | 45 | = |
| 153 | OSIMO | MARCHE | COMUNE DI OSIMO | 15 | 16 | 9 | 5 | 45 | = |
| 154 | PULSANO | PUGLIA | PRO LOCO DI PULSANO | 23 | 17 | 5 | 0 | 45 | = |
| 155 | PUTIGNANO | PUGLIA | ASSOCIAZIONE PORTA BARSENTO | 13 | 10 | 10 | 12 | 45 | = |
| 156 | BRIENZA | BASILICATA | COMUNE DI BRIENZA | 15 | 12 | 9 | 9 | 45 | = |

| N. | città | Regione | soggetto | QUALITA' CULTURALE DEL PROGETTO (max 30 p.) | RICADUTE SUL TERRITORIO (max 25 p.) | VALORIZZAZIONE DEL PATRIMONIO CULTURALE (max 25 p.) | SOSTENIBILITA' ECONOMICA (max 20 p.) | TOTALE (max 100 p.) | CONTRIBUTO |
|-----|-------------------|-----------------------|--|---|-------------------------------------|---|--------------------------------------|---------------------|------------|
| 157 | CECCANO | LAZIO | COMUNE DI CECCANO | 15 | 10 | 10 | 10 | 45 | = |
| 158 | TRIESTE | FRIULI VENEZIA GIULIA | COMUNE DI TRIESTE | 12 | 7 | 15 | 10 | 44 | = |
| 159 | PORTO SAN GIORGIO | MARCHE | COMUNE DI PORTO SAN GIORGIO | 10 | 12 | 10 | 12 | 44 | = |
| 160 | FAENZA | EMILIA ROMAGNA | ASSOCIAZIONE RIONE VERDE | 18 | 15 | 5 | 5 | 43 | = |
| 161 | TARANTO | PUGLIA | A.P.S. LA BOTTEGA DELLE IDEE | 8 | 5 | 15 | 15 | 43 | = |
| 162 | LARCIANO | TOSCANA | ASSOCIAZIONE PROLOCO LARCIANO | 12 | 6 | 7 | 18 | 43 | = |
| 163 | REINO | CAMPANIA | COMUNE DI REINO | 12 | 10 | 10 | 10 | 42 | = |
| 164 | CASTIGNANO | MARCHE | ASSOCIAZIONE PRO LOCO CASTIGNANO | 15 | 15 | 6 | 5 | 41 | = |
| 165 | PROCIDA | CAMPANIA | COMUNE DI PROCIDA | 12 | 11 | 10 | 8 | 41 | = |
| 166 | ALTOPASCIO | TOSCANA | ASSOCIAZIONE DI PROMOZIONE SOCIALE E CULTURALE CAVALIERI DEL TAU | 7 | 12 | 12 | 10 | 41 | = |
| 167 | LUCERA | PUGLIA | COMUNE DI LUCERA | 13 | 7 | 10 | 10 | 40 | = |
| 168 | ANAGNI | LAZIO | ASSOCIAZIONE INTERPARROCCHIALE ANAGNI MEDIEVALE | 10 | 10 | 10 | 10 | 40 | = |

| N. | città | Regione | soggetto | QUALITA' CULTURALE DEL PROGETTO (max 30 p.) | RICADUTE SUL TERRITORIO (max 25 p.) | VALORIZZAZIONE DEL PATRIMONIO CULTURALE (max 25 p.) | SOSTENIBILITA' ECONOMICA (max 20 p.) | TOTALE (max 100 p.) | CONTRIBUTO |
|-----|---------------------|----------|--|---|---|--|--|------------------------|------------|
| 169 | SALERNO | CAMPANIA | ASS. CULT. E ART. BOTTEGA SAN LAZZARO | 12 | 14 | 10 | 3 | 39 | = |
| 170 | CELLARA | CALABRIA | COMUNE DI CELLARA | 11 | 14 | 8 | 4 | 37 | = |
| 171 | PADOVA | VENETO | CONSERVATORIO DI MUSICA CESARE POLLINI PADOVA | 7 | 6 | 6 | 16 | 35 | = |
| 172 | LICENZA | LAZIO | COMUNE DI LICENZA | 10 | 10 | 10 | 5 | 35 | = |
| 173 | AMANDOLA | MARCHE | COMUNE DI AMANDOLA | 9 | 10 | 10 | 5 | 34 | = |
| 174 | TERRACINA | LAZIO | COMUNE DI TERRACINA | 10 | 10 | 8 | 5 | 33 | = |
| 175 | SAN MARCO D'ALUNZIO | SICILIA | COMUNE DI SAN MARCO D'ALUNZIO | 10 | 10 | 7 | 5 | 32 | = |
| 176 | SABAUDIA | LAZIO | COMUNE DI SABAUDIA | 8 | 5 | 8 | 5 | 26 | = |
| 177 | MATINO | PUGLIA | COMUNE DI MATINO | 5 | 0 | 3 | 10 | 18 | = |